

# مشاكل ماكينات التصوير وحلها

م / عادل إبراهيم



## مشاكل ماكينات التصوير وأسبابها

المشكلة :- حشر للورق عند مدخل الكاسيت .

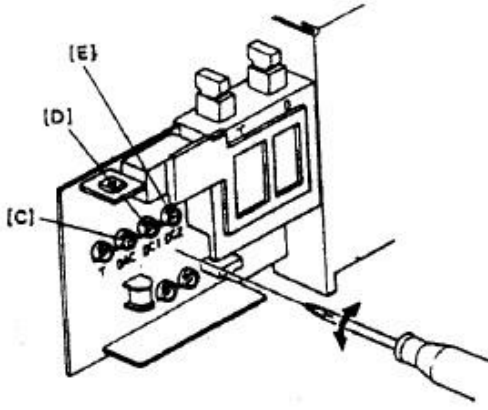
الأسباب المحتملة :-

- ورق تصوير به رطوبة أو مجمد .
- تراكم أتربة علي بكر السحب .
- تلف بكر السحب .
- وجود حشر داخل منطقة السحب .

المشكلة :- حشر للورق أسفل الدرام .

الأسباب المحتملة :-

- سلك كرونا الفصل المزدوج مقطوع .
- جهد الفصل DAC يحتاج لزيادة والشكل (٤-٤) يبين مكان ضبط جهد DAC في الماكينات الكبيرة .
- تلف أحد أظافر الكليتر .
- ياي عمود الأظافر يحتاج لضبط حتى يعيد الأظافر بمرونة من وضع لآخر .



العطل 91 :- مشكلة في العداد الرئيسي بالماكينة :-

الفحص :-

- افحص أسلاك توصيل العداد الرئيسي الموجود بأسفل الماكينة .
- افحص العداد الرئيسي واستبدله عند اللزوم .

العطل 82 :- مشكلة في وحدة الدوبلكس ( الماكينات المزودة بدوبلكس ) .

الفحص :-

- افحص وحدة الدوبلكس واعمل الصيانة اللازمة لها .
- اترع كابيل الدوبلكس من البوردة الرئيسية ( CN104 ) لإلغاء عمل وحدة الدوبلكس .

العطل 93 :- مشكلة في خطوط الاتصالات الضوئية .

التعريف :- يحدث مشكلة في الاتصالات الضوئية عند حدوث ضوضاء ناتجة عن تداخلات لوجود شرر في مكان معين في الماكينة .

الفحص :-

- مشكلة في يايات أسلاك الكرونا العلوية والسفلية .
- تلامس غير جيد بين نقاط توصيل الكرونا السفلية وقاعدتها .
- تلامس بين كابلات T و S وجسم الماكينة .
- وجود شرخ في قواعد الكرونات .
- عدم إدخال الكرونا السفلية جيدا في مكانها .

#### العطل 54 :- لا يحدث تسخين للسخان .

##### الفحص :-

- تأكد من أن لمبة السخان سليمة وغير تالفة وذلك باستخدام الآفوميتر لقياس مقاومتها فيجب أن تكون أكبر من الصفر وأقل من ما لا نهاية .
- افحص بودة AC DRIVE واستبدلها إذا ثبت تلفها .
- افحص ريلاي السخان واستبدله عند اللزوم .

#### العطل 52 :- احتراق مصهر السخان ( ماكينة كبيرة ) .

التعريف :- يحدث هذا العطل عند حدوث قطع في مصهر السخان أو عدم إدخال السخان في وضعه الصحيح .

##### الفحص :-

- افحص موصلية مصهر السخان بالآفوميتر فيجب أن تكون مقاومته تقترب من صفر أوم وإلا استبدله .
- تأكد من أن السخان في وضعه الصحيح .

#### العطل 55 :- ارتفاع زائد في درجة حرارة السخان .

##### الفحص :-

- تأكد من أن مستوى الزيت في الخزان مناسب .
- افحص مستوى ترموستور السخان واستبدله عند اللزوم .
- افحص بودة السخان AC DRIVE واستبدلها إذا ثبت تلفها .
- افحص ريلاي السخان واستبدله عند اللزوم .

#### العطل 56 :- مشكلة في الترموستور .

##### الفحص :-

- نفس فحوصات العطل 53 .

#### العطل 41 :- مشكلة في محرك رفع الكاسيت الثالث .

#### العطل 53 :- ترموستور السخان لا يعمل بصورة صحيحة .

##### الفحص :-

- تأكد من أن السخان في وضعه الصحيح .
- تأكد من أن الترموستور ملاصق للبرول العلوي .
- الترموستور تالف ويحتاج لاستبدال .

#### الفحص :-

- تأكد من أن العربة تتحرك بصورة صحيحة فإذا كانت كذلك افحص الكابيل CN305-12 في بودة الضوئيات OPTICS في الماكينات الكبيرة أما إذا لم تتحرك بصورة صحيحة افحص محرك العربة ثم افحص مجس مبيت المرايات وتأكد من أنه غير مفتوح وإذا كان كذلك استبدله .

#### العطل 2D :- لا يوجد خرج لجهاز ENCODER .

- التعريف :- يحدث هذا العطل إذا لم تكشف إشارات ENCODER بعد 450 ملي ثانية من دوران محرك العربة .

#### الفحص :-

- افحص محرك العربة .
- افحص مجس مبيت العربة .
- افحص الكابيل CN206-2 في بودة الضوئيات OPTICS في الماكينات الكبيرة .

#### العطل 31 :- مشكلة في PTL ( الماكينات الكبيرة ) .

#### العطل 32 :- مشكلة في PTL ( الماكينات الصغيرة ) .

- التعريف :- يحدث هذا العطل عند تراكم البودة علي PTL ويؤدي لظهور الصورة قذرة .

#### الفحص :-

- افحص PTL ثم نظفه إذا احتاج لتنظافة .
- ويجب أن تكون مقاومة PTL مساوية  $10\text{ K } \Omega$  عند درجة  $25\text{ }^{\circ}\text{C}$  واستبدل PTL عند اللزوم .

#### العطل 31 :- مشكلة في لمبات ERASER ( ماكينات صغيرة ) .

#### الفحص :-

- تأكد من أن لمبات مسح الدرمام ERASER ممتعة في مكانها فوق الدرمام وأن قاعدة ERASER غير مكسورة .
- تلف لمبات ERASER .
- مشكلة في البودة الرئيسية .

#### العطل 2A :- مجس مبيت المرآة الرابعة والخامسة لا تعمل .

- التعريف :- يحدث هذا العطل خلال 1.83 ثانية بعد دوران محرك المرآة .

#### الفحص :-

- هل مجموعة المرآة الرابعة والخامسة تتحرك بصورة صحيحة فإذا كانت كذلك افحص CN301-5 و CN301-12 في بودة الضوئيات OPTICS في الماكينات الكبيرة ثم افحص مجس مبيت العربة فمن الجائز أنه به قصر ويحتاج لاستبدال .

#### العطل 2B :- مجس مبيت المرآة الرابعة والخامسة لا يفصل .

- التعريف :- يحدث هذا العطل خلال 1.8 ثانية بعد دوران محرك المرآة وذلك نتيجة لبقاء مجس مبيت المرآة الرابعة والخامسة في حالة تشغيل .

- افحص مجس مبيت العربة .

**العطل 25 :-** نبضات غير طبيعية من جهاز **ENCODER** .

**التعريف :-** يحدث هذا العطل إذا دار محرك العربة في الاتجاه المعاكس .

**الفحص :-**

- افحص الكابيل ( CN306-2 و CN306-3 ) في بوردة **OPTICS** الضوئيات في الماكينات الكبيرة .

**العطل 28 :-** مجس مبيت العدسة لا يعمل **NOT ON** .

**التعريف :-** يحدث هذا العطل إذا تحركت العدسة ناحية التكبير في حين يظل مجس مبيت العربة يعطي إشارة منخفضة لمدة تزيد عن 3.82 ثانية .

**الفحص :-**

- هل العدسة تتحرك بطريقة صحيحة فإذا كانت كذلك افحص CN305-9 في بوردة الضوئيات **OPTICS** في الماكينات الكبيرة وإذا كانت لا تتحرك بطريقة صحيحة افحص قسم حركة العدسة من بوردة **OPTICS** وكذلك افحص مجموعة حركة العدسة الميكانيكية ومحرك العدسة ثم افحص مجس مبيت العدسة لأنه من المحتمل به قصر واحتاج لتغيير .

**العطل 29 :-** مجس مبيت العدسة لا يفصل **NOT OFF** .

**التعريف :-** يحدث هذا العطل إذا كان مجس مبيت العدسة يعطي إشارة عالية أكثر من ( 3.82 ) ثانية بعد تحرك العدسة تجاه التصغير .

**الفحص :-**

- نفس إجراءات الفحص في العطل 28 .

**العطل 24 :-** لا توجد إشارة قادمة من مجس مبيت العربة .

**التعريف :-** يحدث هذا العطل إذا لم تصل إشارة إلى البوردة الرئيسية **MB** من بوردة **OPTICS** ( الضوئيات ) خلال 20 ثانية بعد وصول إشارة عودة العربة .

**الفحص :-**

- افحص الكابلات CN106-52 و CN106-6 في البوردة الرئيسية في الماكينات الكبيرة .

- افحص الكابلات CN304-4 و CN304-5 في بوردة الضوئيات **OPTICS** في الماكينات الكبيرة .



#### العلاج :-

- نظف نقاط تلامس ريلاي اللمبات في بوردة AC DRIVE والخاصة بلمبات التعريض والسخان والمحرك الرئيسي ومحرك الشفاط وذلك بصفرة ناعمة جدا أو استبدل هذا الريلاي أو استبدل البوردة بأكملها .

#### العطل 21 :- مجلس عودة العربة لا يعمل NOT ON .

التعريف :- يحدث هذا العطل إذا لم يعمل مجلس عودة العربة 2000 نبضة بعد دوران محرك الماسح الضوئي ( العربة ) .

#### الفحص :-

- تأكد من أن العربة تعمل بصورة طبيعية وإلا تأكد من سلامة حبل العربة ومسامير تثبيت بكرة العربة .
- تأكد من أن مجلس عودة العربة مثبت في مكانه ونظيف .
- تأكد من أن كابل CN305-3 موصل ببوردة OPTICS في الماكينات الكبيرة .

#### العطل 22 :- مجلس عودة العربة لا يفصل NOT OFF .

التعريف :- يحدث هذا العطل إذا دار محرك العربة أثناء دورة التصوير وظل مجلس عودة العربة لا يفصل .

#### الفحص :-

- هل ترك العربة مبيتها ثم تتوقف فإذا كان كذلك افحص الكابل CN305-3 في بوردة OPTICS في الماكينات الكبيرة وإلا افحص حبل العربة أو مسامير تثبيت البكر الخاص بالعربة .
- افحص مجلس عودة العربة .

### ٤-٥ أعطال ماكينات التصوير عائلة NRG

#### العطل 11 :- أداء غير سليم لللمبة التعريض .

التعريف :- يحدث هذا العطل إذا كانت لمبة التعريض لا تضيء أثناء التصوير أو أنها تضيء في وقت غير مناسب .

#### العلاج :-

- استبدل الللمبة إذا كانت تالفة .
- استبدل بوردة الللمبة إذا كانت الللمبة سليمة .

#### العطل 12 :- ريشة الريلاي مفتوحة .

التعريف :- يحدث هذا العطل إذا أضاءت الللمبة أكثر من 15 ثانية أثناء دورة التصوير حيث تظل الللمبة مضيئة بعد عودة العربة لوضعها الطبيعي ويحدث هذا العطل في الماكينات الكبيرة أو المتوسطة.

يرفع خرطوشة البودرة وتشغيل الماكينة بدون خرطوشة . ورفع غطاء الماكينة وعمل عدة صور  
وزجاجة التعريض مكشوفة مع وضع ورقة بيضاء عند الحافة اليسرى لزجاجة التعريض لمنع  
حدوث حشر في السخان وبذلك يمكن التخلص من البودرة الزائدة .

**المشكلة :- لا يعود LCT لأعلي أو أسفل .**

**السبب :-**

- عدم توصيل مصدر الجهد الكهربائي لل LCT .

**المشكلة :- لا يصدر صوت ييب عند الضغط على مفاتيح الأعداد**

**السبب :-**

اختيار خاصية عدم صدور صوت ييب من البرنامج SP18 في الماكينات الكبيرة لذلك نفتح  
البرنامج SP18 ونختار 0 .

**المشكلة :- تحول لغة الماكينة المبينة على لوحة المشغل الى اللغة اليابانية**

**السبب :-**

- انخفاض جهد المصدر أو حدوث تداخلات كهرومغناطيسية نتيجة لوجود شرر في مكان ما داخل الماكينة وهذه الأسباب تحدث ضوضاء كهربية وخلل في أداء ذاكرة RAM الخاصة بالبورد الرئيسية ويمكن إعادة اللغة للغة الإنجليزية بالبرنامج SP13 أو البرنامج SP12 للممكن الكبير ويتم اختيار الرقم المقابل للحرف E أي لغة إنجليزية وعادة يكون 0 .

**المشكلة :- ظهور العطل ( SC 32 ) في الماكينات الصغيرة أو العطل ( SC 31 )**

**في الماكينات الكبيرة .**

**الأسباب المحتملة :-**

- تراكم البودرة فوق شريحة PTL .
- تلف PTL .
- تراكم بودرة فوق الدرام .

**المشكلة :- خروج الصورة وعليها كتابة بارزة .**

**السبب :-**

- حدوث زيادة في البودرة OVER TONER ناتج عن تشغيل البرنامج 60 في غير حاجة أو وضع كمية زائدة من البودرة في خرطوشة البودرة ويمكن التخلص من هذه المشكلة

- تلف في مصدر القدرة POWER UNIT .
- وجود قصر في الماكينة يمكن أن يكون في السخان مثلا .
- تلف البوردة الرئيسية .

المشكلة :- استهلاك غير طبيعي للبوردة .

السبب :-

- البوردة المستخدمة غير جيدة ولا تناسب الماكينة .

المشكلة :- ظهور العطل ( SC 82 ) في الماكينات المزودة بدويلكس .

الأسباب المحتملة :-

- وجود مشكلة بوحدة الدويلكس وذلك في الماكينات المزودة بدويلكس ويمكن إخفاء هذا العطل وإعادة الماكينة للتشغيل الطبيعي بفصل كابل الدويلكس من البوردة الرئيسية وإلغاء عمل وحدة الدويلكس وهو الكابل ( CN104 ) في الماكينات الكبيرة .
- عمل صيانة في وحدة الدويلكس .

المشكلة :- لا يمكن التصوير من الكاسيت العلوي أو الفيدر اليدوي .

الأسباب المحتملة :-

- بكر الكاسيت العلوي يحتاج للتنظيف من الأتربة .
- بكر الكاسيت العلوي يحتاج لاستبدال .
- كلاتش الكاسيت العلوي يحتاج لتنظيف أو استبدال .
- كارت تغذية الورق PAPER FEED يحتاج لاستبدال .

المشكلة :- ظهور العطل ( SC 32 ) في الماكينات الصغيرة أو العطل ( SC 31 )

في الماكينات الكبيرة .

الأسباب المحتملة :-

- تراكم البوردة فوق شريحة PTL .
- تلف PTL .
- تراكم بوردة فوق الدرام .

المشكلة :- ظهور علامة فتح الباب الأمامي للماكينات الصغيرة .

الأسباب المحتملة :-

- فتح الباب الأمامي .
- مشكلة بسويتش الباب الأمامي .
- وضع المفتاح الرابع في المفتاح التماثلي الخاص بالبرامج علي وضع ON لاختيار التشغيل علي سورتر مع عدم وجود سورتر .

المشكلة :- الماكينة لا تعمل ولا تضيء لوحة المشغل .

الأسباب المحتملة :-



- تراكم أتربة علي مجسات الفيدر ( مجس الدخول - مجس التسجيل - مجس الخروج - مجس الأصل ) ( ارجع للفقرة ١-١١ ) .

المشكلة :- حدوث حشر مستمر في السورتر .

الأسباب المحتملة :-

- تراكم الأتربة علي مجسات السورتر مثل مجس المبيت - مجس الخروج .
- تلف أحد المجسات الخاصة بالسورتر و يحتاج لاستبدال .
- قطع في أحد سيور السورتر الداخلية .

المشكلة :- صدور صوت عالي جدا أثناء عمل الماكينة مع خروج الصورة ( صورة بيضاء .

السبب :-

- تروس الديفولير تالفة و تحتاج لاستبدال .

المشكلة :- المحركات تدور ولوحة المشغل مطفأة .

السبب :-

- مشكلة بمصدر القدرة .

المشكلة :- خروج ديفولير علي الورقة .

الأسباب المحتملة :-

- جلب رول الديفولير للمغناطيسي تحتاج لاستبدال .
- رول الديفولير يحتاج لتغيير .
- تركيب غير صحيح لرول الديفولير .
- الديفولير يحتاج لاستبدال .

المشكلة :- الفيدر لا يشعر بدخول الورقة عند مدخله .

السبب :-

- عدم انضغاط مفتاح غماية مشوار غلق الفيدر بواسطة الذراع المثبت في وجه الماكينة بجوار زجاجة التعريض ( أعد ضبط هذا الذراع ) .

المشكلة :- حدوث حشر مستمر في الفيدر .

الأسباب المحتملة :-

- تلف في الفرموستور .
  - تلف في بودرة السخان ( الماكينات الصغيرة )
  - تلف في البودرة الرئيسية MB .
- المشكلة :- عدم انتظام كثافة الصورة ( هوامش الصورة باهتة ) .**
- الأسباب المحتملة :-**
- تراكم الأتربة علي سلك الكرونا العلوية .
  - تثبيت غير جيد لقاعدة لمبة التعريض ( الماكينات الصغيرة ) .
  - يحتاج لإعادة ضبط DC1 , DC2 في كارتة DC1 , DC2 , DAC , T في الماكينات الكبيرة . والشكل ( ٤-٤ ) بين أماكن ضبط DC1 , DC2 في الماكينات الكبيرة .
- المشكلة :- ظهور عطل ( SC 12 ) في الماكينات نشوا 7130 . ونشوا 7140 ومكافئتها .**
- السبب :-**
- النحام نقط ريلاي اللمبة الموجود في كارتة AC أعلي القيدر البدوي ويحتاج لتنظيفه بصفرة ناعمة جدا أو استبداله .
- المشكلة :- تكون ثقوب رفيعة جدا في الدرام أدت إلي حدوث خطوط في الصورة .**
- السبب :-**
- حدوث شرر من أسلاك الكرونا السفلية علي الدرام ويحتاج لضبط جهد الفصل DAC من المقاومات المتغيرة الموجودة في كارتة DC1 و DC2 و DAC و T في الماكينات الكبيرة ومن للمقاومات المتغيرة في وحدة الضغط العالي DAC و T في الماكينات الصغيرة . والشكل ( ٤-٤ ) بين أماكن ضبط ( DAC و T ) في الماكينات الكبيرة .
- المشكلة :- صورة باهتة جدا ولا يمكن تغميقها .**
- الأسباب المحتملة :-**
- أصل الصورة باهت .
  - لا توجد بودرة في خرطوشة البودرة .
  - جهد Vsg يحتاج لإعادة ضبط ( الفقرة ٤-٣-٢ ) .
  - جهد Vsp يحتاج لإعادة ضبط ( الفقرة ٤-٣-٣ ) .
  - الديفولبر يحتاج لإعادة تغيير أو أن كمية الديفولبر الموجودة بالماكينة أقل من 1 Kg .
- المشكلة :- عدم وصول الماكينة لحالة الاستعداد .**
- الأسباب المحتملة :-**
- تلف لمبة إضاءة السخان .

المشكلة :- كرمشة الورقة وحدوث ثنيات بها عند خروجها من السخان .

الأسباب المحتملة :-

- انتفاخ الرول السفلي فهو يحتاج لتغييره .
- صغر الفجوة بين الرولين ونحتاج لضبط ضغط السخان ( الفقرة ٤-٧-١٤ ) .
- نقص سمك الورقة .

المشكلة :- ظهور بقع زيتية علي الصورة .

الأسباب المحتملة :-

- وجود خدش بالرول العلوي .
- حرارة منخفضة للسخان .

المشكلة :- صدور طرق شديد عند خروج الصورة في الماكينات الصغيرة والمتوسطة

الأسباب المحتملة :-

- عدم وضع الحلقة الإسفنجية خلف عبوة العادم .

المشكلة :- اهتزاز في محتويات الصورة ( OVER FLOW ) .

الأسباب المحتملة :-

- ضبط غير صحيح لحبل العربة ( الفقرة ٤-٧-٢٠ ) و ( الفقرة ٤-٨-١٠ ) .
- انخفاض للجهد الكهربائي عن 5% من الجهد المقنن .
- تجمع قاذورات علي تروس المحركات .
- ثقل في حركة الماسح الضوئي ( العربة )

المشكلة :- سواد في أرضية الصورة .

الأسباب المحتملة :-

- العواكس والمرآيات والعدسة تحتاج لنظافة .
- شفرة الكليتر بما نقرة .
- فرشاة الكليتر بما نقرة .
- تلف وحدة المحاة SCRAPER الخاص بالكليتر .

المشكلة :- وجود نقطة أو خط ثابت في الورقة فوق الكتابة .

الأسباب المحتملة :-

- خدش في زجاجة التعريض نتيجة لتعرضها لضغط زائد من قبل المستخدم .
- وجود أتربة علي المرآيات .
- خدش بشفرة الكليتر .

المشكلة :- وجود خط أو نقرة تقطع الكلام .

الأسباب المحتملة :-

- خدش بالدرام

▪ سير محرك التانك مقطوع .

▪ تركم قاذورات علي مولد النبضات ( عجلة سوداء بجوانبها أسنان بيضاء ) .

المشكلة :- خروج الصورة بيضاء .

الأسباب المحتملة :-

- عدم وجود بودرة في الخرطوشة .
- تركيب غير جيد للكرونا العلوية .
- مشكلة في سويتش الباب .
- انقطاع سلك الكرونا العلوية .
- تركيب غير صحيح لأحد المرآيات .
- انقطاع سلك كرونا النقل T .
- انكسار أحد تروس الديفولبر .
- انقطاع سير محرك التانك .
- تلف محرك التانك .
- انقطاع الشريط القماش الأسود الموجود في تانك البودرة في الماكينات الصغيرة .

المشكلة :- ظهور العطل ( SC 41 ) في الماكينات نشوا 7125II ومكافئتها .

الأسباب المحتملة :-

- الكاسيت الثالث الموجود أسفل الماكينة غير موضوع بصورة صحيحة .

المشكلة :- ظهور العطل ( SC 53 ) .

الأسباب المحتملة :-

- تأكد من عودة السخان لوضعه الطبيعي .
- ثرموستور السخان غير ملامس للرول العلوي .
- ثرموستور السخان يحتاج لاستبدال .

المشكلة :- ظهور العطل ( SC 61 ) .

الأسباب المحتملة :-

- تأكد من غلق الباب الأمامي بصورة صحيحة .
- قطع في أحد موصلات محرك التانك أو أحد كلاتشاته .

- اصطدام العربة في جسم الماكينة .

▪ مشاكل أخرى وأحيانا يظهر العطل 93 .

الأسباب المحتملة :-

- مشكلة في يايات أسلاك الكرونا العلوية أو السفلية .
- تلامس غير جيد بين نقاط توصيل الكرونا السفلية وقاعدتها يؤدي إلى حدوث شرر .
- تلامس بين كابلات T و S وجسم الماكينة .
- وجود شروخ في قواعد الكرونات .
- عدم إدخال الكرونا السفلية جيدا في مكانها .

وهذه الأسباب تحدث ضوضاء كهربية وخلل في أداء ذاكرة RAM الخاصة بالبوردة

الرئيسية.

المشكلة :- تكون بقعة في الصورة .

الأسباب المحتملة :-

- توجد بقعة في زجاجة التعريض .
- ضبط غير جيد لكثافة البوردة في الصورة ( تعميق زائد )
- بقع في الأصل .
- الماكينة تحتاج لنظافة المرايات والعدسة والكلينر .



المشكلة :- لا يتم تجفيف الورق بصورة جيدة .

الأسباب المحتملة :-

زيادة سمك الورقة ( ارجع للفقرة ٤-٣-٧ ) .

- حرارة السخان منخفضة .
- زيادة الرطوبة في الورقة .
- تلف رول السخان العلوي

المشكلة :- أداء غير طبيعي للماكينة .

- حركة حرة بعد إتمام التصوير .
- فصل البرامج تلقائيا .
- تغيير اللغة تلقائيا .
- ظهور مفتاح الصيانة علي الشاشة .
- إضاءات غير طبيعية علي الشاشة .

▪ وجود شروخ بالعوازل الطرفية للكرونا السفلية .

▪ وجود شروخ في عازل قاعدة الكرونا السفلية .

المشكلة :- حشر للورق في مدخل السخان .

الأسباب المحتملة :-

- مدخل السخان يحتاج لضبط ارتفاعه ( الفقرة ٤-٨-٤ ) .
- عدم إمكانية الماكينة من التعرف على حجم الورق حيث يظهر\* أمام الكاسيت المستخدم.

المشكلة :- حشر للورق داخل السخان أو خروج الورق به ثنيات.

الأسباب المحتملة :-

- الرول السفلي للسخان منتفخ ويحتاج لاستبدال .
- ضغط السخان مرتفع ويحتاج لضبط ( الفقرة ٤-٧-١٧ ) .
- تلف مجس خروج الورق من السخان ويحتاج لاستبدال .
- تزييت غير جيد لمشكلة في المضخة اليدوية أو أن لبادة الزيت تحتاج لنظافة .
- أظافر السخان تحتاج لنظافة .
- الورق مجعد أو لا يتفق مع الكاسيت المستخدم .
- تأخير في دخول الورق للماكينة .